

ARBOGA - DARENTH

INSTRUKTION FÖR LAMELLTRANSPORTÖR TYP TL4

Kund:

Ordernr:

Tillverkningsnr:

Leveransdatum:

ARBOGA-DARENTH AB

Box 1022, SE-732 27 ARBOGA, Sweden, Tel 0589 - 610 200, Fax 0589 - 610 210

E-mail: info@arbogadarenth.se

Innehållsförteckning

Förord	2
Garanti	3
Säkerhetsföreskrifter	4
Arbetssätt	5
Installation	5
Underhåll	6
Bandspänning	6
Banddemontage.....	7
Smörjföreskrift	8
Felsökningsschema	8
Reservdelslista	9-10
Sprängkiss	11

Bilagor

Förord

ARBOGA-DARENTH Spåntransportörer innefattar en god konstruktion, kvalitetskomponenter, skickligt yrkesarbete och år av erfarenhet inom spånhantering och spånkrossning. Alla dessa egenskaper har använts för att utforma en produkt med hög tillförlitlighet och lång livslängd. Vi är övertygade om att driftserfarenheterna kommer att bekräfta Ert val av ARBOGA-DARENTH Spåntransportör.

Livslängd och tillförlitlighet kan som hos varje annan maskin bli förlängd med en riktig installation och riktigt underhåll. Det lönar sig därför att följa våra anvisningar för drift och underhåll.

Denna instruktion omfattar idrifttagande av Er nya ARBOGA-DARENTH Lamelltransportör. Instruktionen innehåller även smörjinstruktion, reservdelslista och ett enkelt felsökningsschema.

ARBOGA-DARENTH Spåntransportörer används i de spånhanteringssystem som vi projekterar, marknadsför och installerar.

Alla transportörer som lämnar vår verkstad är provade och behöver inget ytterligare underhåll än vad som framgår av denna instruktion.

För beställningar av reservdelar samt om Ni behöver komma i kontakt med oss, finner Ni vårt telefonnummer och vår adress på första sidan av denna instruktion.

Garanti

Alla ARBOGA-DARENTHs produkter garanteras fria från felaktigheter i material och utförande under 1 år. Ett år skall bestå av 365 kalenderdagar eller 1800 driftstimmar, vilketdera som utfaller först. Garantiperioden för våra produkter skall börja den dagen utrustningen sändes till kunden och skall fortgå under 1 år, vilket tidigare beskrivits, under förutsättning att våra drifts-, underhålls- och kontrollrekommendationer följs.

Garantin gäller inte vid felaktig montering, missbruk, oriktig användning, olämplig drift eller om underhåll inte utförts i enlighet med våra rekommendationer och accepterad industripraxis.

Under garantitiden och efter skriftlig anmälan till oss garanterar vi att alla detaljer som tillverkats av oss och visar sig defekta vad gäller material eller tillverkning, skall ersättas. Vi lämnar ingen ytterligare garanti, varken uttrycklig eller underförstådd, för kostnader utöver de som nämnts ovan.

Denna garanti eller annan garanti från oss täcker inte:

1. Skador uppkomna efter garantitidens utgång.
2. Skador som orsakats av kemisk reaktion eller förslitning på grund av att detaljen utsatts för yttre påverkan.
3. Utrustning som skadats vid leverans eller genom olyckshändelse.
4. Skador som uppkommit genom missbruk, felaktig användning eller om rekommenderat underhåll inte utförts.
5. Skador i utrustningen som på något sätt reparerats eller ändrats av annan än den som godkänts av oss.
6. Förslitningsdelar.

Säkerhetsföreskrifter

- ◆ Elinstallation får endast utföras av personal med behörighet.
- ◆ Vid anslutning av spänningsmatning samt vid service och underhåll på transportören skall arbetsbrytaren vara frånslagen.
- ◆ Nödstoppen skall testas vid installation samt alltid efter varje underhålls- och servicetillfälle.
- ◆ Transportören får aldrig köras med bortmonterade skydd.
- ◆ Då rester av skärvätskor kan vara allergiframkallande skall skärvätskeleverantörens datablad studeras.

WARNING!

Golvet runt transportören kan bli halt av skärvätska som hamnar utanför maskinen.

Arbetsätt

ARBOGA-DARENTH Lamelltransportör är konstruerad för transport av spån av i stort sett vilken typ som helst. Korta eller långa, våta eller torra. Transportören lämpar sig också för transport av detaljer. Fråga ARBOGA-DARENTH.

Transportören består av följande huvudkomponenter:

- ◆ Transportörram
- ◆ Transportband av ställamelltyp
- ◆ Drivsystem
- ◆ Tillbehör (standard eller kundanpassade)

Transportörramen är utformad för att täcka transportbandets kedjehjul och länksystem och därigenom undvika driftstörningar. Transportgodset ligger på bandets ovansida och transporteras med utnyttjande av minimal kraft till Er uppsamlingsbehållare. För att erhålla en ren omgivning är transportören utrustad med en topplåt över stigningsdelen. Ramen kan på begäran svetsas i vattentätt utförande.

Transportbandet förses med medbringare på jämna avstånd, för att underlätta transporten. Drivningen sker från en växelmotor som direktanslutes på drivaxeln.

Exempel på användningssätt för ARBOGA-DARENTH Lamelltransportör:

- ◆ Inmontering i verktygsmaskin för transport av svarv- och frässpån till container (även för transport av färdiga detaljer).
- ◆ Nedläggning i golv för betjäning av flera maskiner samtidigt.
- ◆ Transport av stansskrot ur press.
- ◆ I spånhanteringsanläggningar.

Installation

Kortare transportörer levereras monterade färdiga att tas i bruk. Vid leverans av längre transportörer kommer ramen att levereras delad.

Transportören eller delarna är självbärande och kan lyftas med kran.

Vid ramskarvar skall stor noggrannhet iakttagas så att hjulbanan (ramen) kommer i jämnhöjd på båda sidor.

På bandet skall sidovingarna vara överlappande, så att den bakre delen av de främre sidovingarna går innanför den främre delen av de bakre sidovingarna.

Transportören kan ställas upp på ett plant underlag utan ankarbultar. Inga dynamiska krafter överförs från transportören till underlaget. Ni kan dock om Ni så önskar, fästa transportören med ankarbultar.

Drivväxeltillverkarens smörjföreskrifter måste följas (se bilaga).

Underhåll

Efter ca 3 månader vid 1-skiftsdrift skall transportören kontrolleras.

Följande punkter skall ägnas speciell uppmärksamhet:

1. Bandspänning
2. Kedjan och bandposition i ramen
3. Rullarna

Det kan visa sig nödvändigt att efterspanna bandet. Ramen och kedjan måste kontrolleras för att undvika onödigt slitage. Rullarna måste rulla lätt. Om nödvändigt eftersmörj rullarna.

Bandet måste ligga i mitten på ramen för att undvika onormalt slitage. Vid bandspänningen ber vi Er beakta, att bandet ligger i mitten av ramen, annars kommer inte drivaxeln att ligga i rätt vinkel med bandets transportriktning. Bandet måste genom efterspanning justeras (slackas) till sitt riktiga läge från spännstationen.

Transportören måste kontrolleras regelbundet. Skadade delar måste omedelbart repareras, annars kan störningar uppstå och även andra delar gå sönder, t.ex band och ram.

Bandspänning

Bandet spännes enligt följande:

1. Lossa skruvarna på lagerfästet (4) och motorfästet (10).
2. Spänn eller slacka med spännmuttrarna (15).
3. Bandet skall vara så spänt att man kan trycka ner det 5-10 mm vid vändstationen.
4. Om det inte är möjligt att spänna bandet tillräckligt måste två plattor demonteras (se banddemontage).
5. Efter bandspänning måste skruvarna enligt punkt 1 åter skruvas fast.

OBS! Denna åtgärd får anses som synnerligen viktig, då både för hårt och för dåligt spänt band kan förorsaka driftstopp med allvarliga konsekvenser.

Banddemontage

Bandet demonteras vanligtvis på grund av två orsaker:

- ◆ Utbyte av trasiga delar.
- ◆ Rengöring och underhåll av transportörramen.

Lamellband

Demontage av lamellbandet sker enligt följande:

1. Lossa fästskruvarna på lagerfästet (4) och motorfästet (10).
2. Slacka bandet med spännmuttrarna (15). Lossa spännmuttrarna till maximum.
3. Demontera motorn (4 skruvar).
4. Ta bort lagerfäste och motorfäste.
5. Ställ in drivaxeln (9) så att bandaxeln (25) ligger i mitten på ramens urfräsning.
6. Ta bort fjäderpinnen (24) från bandaxeln.
OBS! Det är att rekommendera att bandet säkras så att det ej rutschar tillbaka i ramen.
7. Dra ut bandaxeln genom hålet i ramen.
8. Fäll upp kedjelänkarna och sidovingarna, dela bandet och dra ut det.
9. Om en platta skall bytas ut, byt endast den trasiga delen.
10. Montage av bandet i omvänd ordning.

När ett nytt band skall monteras beakta att bandets sidovingar kommer i sitt riktiga läge. Sidovingarna skall överlappa i transportriktningen, för att inte haka fast om ett eventuellt spån skulle klämmas fast i ramen. Det är rekommendabelt att notera sidovingarnas position på det gamla bandet för att kunna montera det nya riktigt. Ni finner även den riktiga positionen i sprängskissen som medföljer denna instruktion.

Det är möjligt att dra in respektive dra ut bandet med motorn.

Vid demontage av band enligt ovan skall motorns riktning vara framåt.

Vid montage av nytt band, lägg bandet över drivaxeln och kör motorn i omvänd riktning.

Rengöring och underhåll av transportören skall förutom ovan anpassas till rådande driftsförhållanden.

Smörjföreskrift

Drivväxel

Drivväxeltillverkarens föreskrifter måste följas (se bilaga).

OBS! Vissa växlar levereras utan olja. I dessa fall är detta angivet på växeln.
Tillverkarens föreskrifter gäller.

Drivaxellager

Lagret vid drivaxeln skall smörjas var 6:e månad med smörjfett av god kvalitet (t ex Statoil Uniway LI62 eller motsvarande).

Brythjulslager

I de fall brythjulslager förekommer skall lagret vid brythjulsaxeln smörjas var 6:e månad.

Vid en installation utomhus skall lagren årligen kontrolleras och vid behov dessutom smörjas.
Kullagerfett av god kvalitet skall användas.

Felsökningsschema

Fel	Orsak	Åtgärd
Bandet går ojämnt.	Bandet för dåligt spänt.	Bandet spännes enl. anvisning.
Ramen slits.	Bandet ojämnt spänt.	Justera med spännmuttrarna.
Bandet sitter fast.	Skrotbitar och dylikt har följt med bandet och fastnat i ramen eller bandet för dåligt spänt.	Spänn bandet. Vid driftstopp då man kan misstänka att något har följt med bandet och låst fast det, måste bandet demonteras och ramen undersökas.
Bandet ”knarrar”.	För hårt spänt band.	Släpp på justeringen.

Reservdelslista

OBS! Vid beställning av reservdelar var god ange:

- Typnummer
- Serienummer
- Benämning
- Artikelnummer

Pos.nr	Artikelnr	Benämning
1	Orderbundet	Topplåt 12" - 60"
4	Orderbundet	Lagerfäste
5	9003303	Kedjehjul - orderbundet utförande
6	9003306	Ändskydd
7	970381480	Kil - orderbundet utförande
9	940327	Drivaxel 12" - orderbundet utförande
	940328	Drivaxel 18" - orderbundet utförande
	940329	Drivaxel 24" - orderbundet utförande
	940330	Drivaxel 30" - orderbundet utförande
	940331	Drivaxel 36" - orderbundet utförande
	940360	Drivaxel 42" - orderbundet utförande
	940370	Drivaxel 48" - orderbundet utförande
	940365	Drivaxel 60" - orderbundet utförande
10	Orderbundet	Motorfäste
14	97155	Flänslager - orderbundet utförande
15	970320024	Spännmutter
16	Orderbundet	Växelmotor
17	9003131	Bandplatta med sidovinge 12"
	9003132	Bandplatta med sidovinge 18"
	9003133	Bandplatta med sidovinge 24"
	9003134	Bandplatta med sidovinge 30"
	9003135	Bandplatta med sidovinge 36"
	9003136	Bandplatta med sidovinge 42"
	9003138	Bandplatta med sidovinge 48"
	9003137	Bandplatta med sidovinge 60"
18	Orderbundet	Medbringare 12" - 60"
19	940314	Innerlänk
20	940315	Ytterlänk
22	940339	Rulle
23	940340	Bussning
24	970360424	Fjäderpinne

Reservdelslista
(forts)

Pos.nr	Artikelnr	Benämning
25	9003121	Bandaxel 12"
	9003122	Bandaxel 18"
	9003123	Bandaxel 24"
	9003124	Bandaxel 30"
	9003125	Bandaxel 36"
	9003126	Bandaxel 42"
	9003128	Bandaxel 48"
	9003127	Bandaxel 60"
26	Orderbundet	Brythjulsaxel 12" - 60"
28	9003303	Kedjehjul - orderbundet utförande
29	9003308	Lagerplåt - orderbundet utförande
30	970155	Flänslager - orderbundet utförande

Sprängskiss

