

ARBOGA - DARENTH

INSTRUCTIONS DE MAINTENANCE CONVOYEUR COMPACTEUR TYPE TCT

Client:

Commande n°:

N° de fabrication:

Date de livraison:

ARBOGA-DARENTH AB

Box 1022, SE-732 27 ARBOGA, Suède, Tel +46 589 - 12720, Fax +46 589 – 16960
E-mail: info@arbogadarenth.se

Table des matieres

Préface	2
Garantie	3
Règles de sécurité.....	4
Fonction	5
Installation	6
Instructions de maintenance	6
Dismantling the screw	7
Dismantling the bearings.....	7
Lubrification	8
Recherche des défauts	8
Liste de pièces de rechange	9
Dessin	10
Supplément	

Préface

ARBOGA-DARENTH construit des convoyeurs de copeaux et garantit une excellente conception des éléments de haute qualité, une main d'oeuvre qualifiée ainsi que des années d'expérience du traitement et broyage de copeaux. Tous ces moyens ont été mis en œuvre pour concevoir un produit d'une grande fiabilité et une longue durée. Nous sommes convaincus que votre propre expérience confirmera votre choix d'un convoyeur ARBOGA-DARENTH.

La durée et la fiabilité peuvent, comme pour toute machine-outil, être prolongées par une installation et un entretien correct. Il est souhaitable de suivre nos conseils sur l'entretien.

Ce manuel contient les instructions et la liste de pièces de rechange pour votre nouveau convoyeur de copeaux ARBOGA-DARENTH. Il contient également les instructions de graissage, des vues éclatées et un programme pour la recherche des défauts.

Les convoyeurs de copeaux ARBOGA-DARENTH sont installés dans des systèmes de traitements de copeaux, projetés, vendus et installés par ARBOGA-DARENTH.

Tous les convoyeurs de copeaux ARBOGA-DARENTH sortant de nos usines sont contrôlés et ne nécessitent aucun entretien supplémentaire autre que celui mentionné dans ce manuel.

Pour commander des pièces de rechange et si vous désirez contacter nos spécialistes veuillez trouver notre adresse sur la première page de ce manuel.

Garantie

Tous les produits fabriqués par ARBOGA-DARENTH sont garantis exempts de tout défaut des matériaux et de fabrication pendant une période d'un an. Un an se compose de 365 jours calendaires ou 1800 heures, selon le cas. La période de garantie de nos produits commence le jour de l'expédition au client et continue pendant un an comme précisé ci-dessus à condition que nos instructions d'entretien et de contrôle soient bien observées.

Le garantie n'est pas valable pour une mauvaise installation, une mauvaise utilisation, un entretien incorrect ou des techniques d'atelier non-admises.

Pendant la période de la garantie et, à la suite d'un préavis adressé par écrit, nous garantissons le remplacement de tout matériel défectueux fabriqué dans nos usines. Nous ne donnons aucune autre garantie verbale ou écrite, en ce qui concerne d'autres frais éventuels exepétés le matériel et la main d'oeuvre.

Cette garantie ou d'autres garanties données par nous, ne couvre pas:

1. Des dégâts après la fin de la période de garantie.
2. Des dégâts provoqués par réaction chimique ou par usure, si l'élément ou la pièce en question a été exposé à des influences externes.
3. De l'équipement endommagé à la livraison ou suite à un accident.
4. Des dégâts provoqués par une mauvaise utilisation, une utilisation incorrecte, ou si l'entretien recommandé n'est pas suivi.
5. Des dégâts à l'équipement, réparé ou remplacé par quelqu'un d'autre que le représentant exclusif d'ARBOGA-DARENTH.
6. Pièces d'usure.

Règles de sécurité

- Les installations électriques doivent être réalisées uniquement par du personnel qualifié.
- Au branchement de la tension d'alimentation aussi bien que pendant le service de maintenance, le sectionneur général doit être coupé.
- Tester l'arrêt d'urgence à l'installation et toujours après une intervention d'entretien.
- Le convoyeur ne doit jamais être mis en service avec des carters enlevés.
- Les notices du fournisseur du liquide réfrigérant doivent être étudiées car certains composants peuvent causée des réactions allergiques.

ATTENTION !

Le sol autour du convoyeur peut devenir glissant par la présence d'huile de coupe s'en échappant.

Fonction

ARBOGA-DARENTH Compactveyors are designed to handle a variation of material in different shapes and forms. They can convey short or long swarf, dry as well as wet.

The conveyor consists of the following main components:

- ◆ Conveyor frame
- ◆ Discharge hopper
- ◆ Drive system
- ◆ Coolant tank with pump (optional)

The Compactveyor is equipped with a watertight trough. In the trough there is a conveying screw, which not only conveys the swarf in the conveying direction, but also compresses it. Thereby you get swarf with the volume reduced to approx. 30% of the original swarf volume. This means easier handling, fewer swarf bins and less in-plant transportations.

The trough can be equipped with an optional coolant tank and pump. The power is transmitted from a gear over two chain reductions to the conveying screw. To prolong the life time, the screw is hardwelded in the front part. The screw is supported in the end part (see the exploded view).

ARBOGA-DARENTH Compactveyor is intended for all types of swarf. However, due to the design of the conveyor some swarf types have to be conveyed with caution.

Below you will find a specification of applications:

Steel swarf, swarf balls	Will do well
Steel swarf, short swarf	Will do well
Brass, swarf balls	Will do well
Brass, short swarf	The weight of short swarf can be so high, that the conveyor gets overloaded. The motor power can be increased or the hopper can be shortened.
Cast iron swarf, short	Like short brass swarf. During longer standstill (weekends) cast iron swarf can burn together if you use coolant. Before starting, these swarf has to be removed.

Installation

The conveyor will be delivered in two parts – complete trough and hopper.

The conveyor or the parts are selfsupporting and can be handled by a crane. Special suspension attachments can be delivered on request and against a small extra charge.

The conveyors can be placed on a plane ground without expansion bolts. No dynamic forces are being transmitted from the conveyor. You can, however if you wish, fasten the conveyor with expansion bolts.

Instructions de maintenance

After approx. 3 months operation in one shift, the following items shall be checked:

- 1) The chain tension on the drive (NB! End and front)
- 2) That the screw is straight.
- 3) The oil level in the drive.

Bar ends with lengthes or diametres more than 20 mm must not be conveyed in the screw.

ARBOGA-DARENTH Compactveyor can compress and convey stampings up to 0.2-0.5 mm in size, depending on material and shape. Ask for advice!

Dismantling the screw

The screw needs normally to be dismantled only by two reasons.

- Extra hardwelding
- Exchange of bearings

Dismantle the screw as follows:

1. Dismantle cover (4)
2. Dismantle chain tensioner (30)
3. Dismantle chain (22)
4. Dismantle cap (28)
5. Dismantle bearing (27)
6. Loosen the stop screw in the bearing house (26)
7. Loosen the stop screw in the sprocket (25)
8. Loosen the stop screw in the sprocket (20)
9. Dismantle the lower hopper (10A)
10. Dismantle the shaft. NB! the shaft must not be damaged. Use brass mandrel!
11. Assembly takes place in the reverse order.

Dismantling the bearings

Dismantle the bearings as follows:

1. Dismantle cover (4)
2. Dismantle chain tensioner (30)
3. Dismantle chain (22)
4. Dismantle cap (28)
5. Dismantle bearing (27)
6. Loosen the stop screw in the bearing house (26)
7. Loosen the stop screw in the sprocket (25)
8. Loosen the stop screw in the sprocket (20)
9. Dismantle the lower hopper (10A)
10. Dismantle the shaft. NB! the shaft must not be damaged. Use brass mandrel!
11. Dismantle the bearing houses (18, 24, 26)

Lubrification

Les spécifications du fabricant doivent être suivies (voir feuille ci-jointe).

NOTA! Certains réducteurs sont livrés sans huile et ceci est clairement indiqué sur le réducteur.

Drive and tail end

The bearings at the tail end (18, 24) are life-long greased and require normally no additional greasing. The drive shaft bearing (26) is to be greased every 6 months.

Si le convoyeur reste à l'extérieur, il est conseillé de lubrifier les roulements plus souvent. Une graisse de bonne qualité doit être utilisée pour les roulements.

Recherche de défauts

Dérangement	Cause probable	Réparation
The screw does not move though that the motor is running	The chain (22) to loose tightened or weared	Tension the chain with the chain tensioner (30) or exchange it
The screw is jammed	Bar end has come into the screw	Remove the bar end
Swarf is not pressed up in the hopper	The screw is weared	Strenghten the screw by hardwelding in the front part

Liste de pièces de rechange

NOTA! Lors d'une commande, préciser toujours les détails suivants:

- Type
- N° de série
- Désignation

Pos	Designation
1	Coolant tank
2	Sleeve
3	Trough
4	Cover
5	Swarf cover
6	Chain cover
7	Cover
8	Cover with pump flange
9	Plate
10	Discharge hopper, upper
10A	Discharge hopper, lower
11	Lock
12	Pump 55 l/min
13	Motor 1.5 kW with gear
14	Sprocket
15	Duplex chain
16	Sprocket
17	Shaft
18	Bearing house
19	Key
20	Sprocket
21	Stop screw
22	Triplex chain
23	Screw
24	Bearing house
25	Sprocket
26	Bearing house
27	Bearing
28	Cap
29	Packing
30	Chain tensioner (arm)
31	Chain tensioner (wheel)
32	Screw
33	Washer
34	Washer
35	Nut

Dessin

