

Horizontale Spänezentrifuge HD Für Späne und Kühlmittel



Design

Die horizontale Zentrifuge Typ HD stellt eine vollkommen einzigartige Idee bei der Spänebearbeitung dar.

Das Kühlmittel und die Späne werden in einer horizontal gelagerten Trommel zentrifugiert, in der das Kühlmittel durch ein Spaltsieb abgeschieden wird. Trockene Späne und Kühlmittel werden vollständig aus der Zentrifuge entleert – selbst nachdem diese ausgeschaltet wurde.

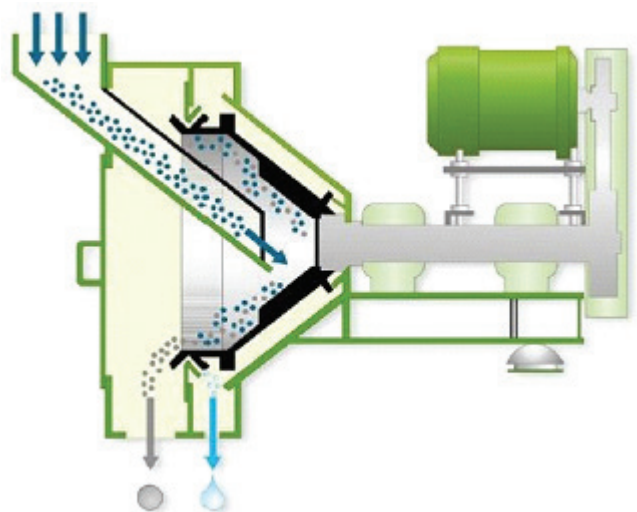
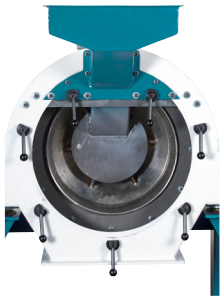
Die Zentrifuge ist ideal geeignet für Installationen in einer kontinuierlich laufenden Spänebearbeitungsanlage und arbeitet ohne manuellen Service. Sie kann alle Arten von Spänen kürzer als 30 mm aufnehmen.

Funktion

Kurze, nasse Späne mit einer maximalen Länge von ca. 20-30 mm werden mit einem Späneförderer in den Einlass befördert. Grobteile und längere Späne können mit einem optionalen Separator vor der Zentrifuge aussortiert werden.

Die Späne werden in die Trommel geschüttet und durch die hohe Drehgeschwindigkeit an die Trommelwand geschleudert. Die Trommelwand besteht aus einem Spaltsieb. Die Flüssigkeit wird durch das Sieb abgeschieden und die trockenen Späne fallen aus dem Auswurf.

- Die höchste Gravitationskraft aller Spänezentrifugen auf dem Markt und daher auch die höchste Trennung von Kühlmitteln und Spänen.
- Die horizontale Konstruktion bedeutet niedrige Betriebs- und Wartungskosten. Alle Komponenten sind leicht zugänglich. Reinigung der Trommel dauert ungefähr 5-6 Minuten, im Vergleich mit anderen Zentrifugen, die 3-4 Stunden brauchen.
- Automatische Entleerung der Zentrifuge nach jedem Arbeitszyklus ermöglicht eine problemlose Reinigung sowie die Batch-Bearbeitung mehrerer Materialien.



Horizontale Spänezentrifuge HD

Für Späne und Kühlmittel

Technische Daten

- Automatisches Leeren der Zentrifuge nach jedem Arbeitszyklus. Späne und Kühlmittel bleiben nicht in der Zentrifuge.
- Trennung der Späne vom Kühlmittel durch eine drehende Schnelltrommel mit einem trichterförmigen Spalt. Die erreichbare Restfeuchte von bis zu < 2% hängt von der Spanqualität und vom Kühlmittel ab.
- Die Trommel ist aus Stahl gefertigt. Das Sieb ist aus rostfreiem Stahl und hat eine Maschenweite von ungefähr 0,7 mm (Standard). Das Gehäuse ist aus Stahl und an den stark benutzten Bereichen mit gehärtetem Stahl ausgekleidet.
- Variable Geschwindigkeit, Softstart und Bremse.
- Die Zentrifugen Typ HD 82 und Typ HD 100 werden mit variablen Geschwindigkeiten ausgerüstet, um das optimale Entölen mit unterschiedlichen Materialarten zu erreichen.
- Elektronischer Softstart gibt minimale Last auf dem Spannungsversorgungsteil und die Bremse gibt eine minimale Anhaltezeit, die die Zeit für den Befüllungswechsel verringert.

Modell	Kapazität kg/h	Motor kW	Höhe mm	Platzbedarf mm	Art.-Nr.
HD 50	3 - 600	4	1500	1300 x 1500	76361841
HD 82	1 - 2000	11	2400	1100 x 1900	76362841
HD 100	3 - 5000	18	2910	1650 x 2330	76364841